



#### Technische Beratung: Verwendung und Verarbeitung

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Bei Neuauflage verlieren vorangegangene Merkblätter ihre Gültigkeit. Bitte beachten Sie die EG-Sicherheitsdatenblätter.

## Dekor-/Finishfolien

Bei Dekor-/ Finishfolien handelt es sich im Regelfall um bedruckte und beschichtete Papierbahnen, die in der Möbelindustrie auf Span- und MDF-Platten verpresst werden.

Aus den mit der Papierfolie verpressten Platten werden anschließend Möbel, Paneele, Leisten, Innentüren und Inneneinrichtungen hergestellt.

## Das Coil-Verfahren („Rolle zu Rolle“-Verfahren)

Beim Coil-Verfahren werden bahnenförmige Substrate auf Papierbasis beschichtet. Die flüssigen organischen Beschichtungsmaterialien werden mit Walzen und Rakeln oder Rasterwalzen aufgetragen.

Überwiegend werden wasserverdünnbare, säurehärtende Beschichtungssysteme eingesetzt.

Die Vorschubgeschwindigkeit liegt zwischen 10– 20 m/min für Kanten und 10- 180 m/min bei vorimprägnierten Papieren.

Die Systeme haben einen Festkörper (nicht flüchtiger Anteil) von ca. 60 – 80 %, der vor der Verarbeitung mit Härter und Wasser auf Verarbeitungsparameter eingestellt wird.



# Foil Coatings

## Folienlacke

Die Folienlacke von 3H-LACKE sind ökoeffiziente, speziell für die Beschichtung auf extrem schnellen Lackieranlagen entwickelte, wässrige Lacksysteme. Sie eignen sich für nachträglich imprägnierte und vorimprägnierte Papierfolien. Die beschichteten Papiere werden für Möbel im Wohn- und Schlafraumbereich wie z.B. für Regale oder Schränke verwendet.

Die umweltfreundlichen, wasserverdünnbaren 3H-Folienlacke zeichnen sich durch eine gute Kratzfestigkeit, hohe Beständigkeit gegen normale Haushaltsmittel, sowie durch einen hohen Festkörperanteil aus.

Durch den Einsatz von speziellen Komponenten wird eine besonders niedrige Formaldehyd-Emission der ausgehärteten Lackschicht erreicht (E1).



### Technische Beratung: Verwendung und Verarbeitung

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Bei Neuauflage verlieren vorangegangene Merkblätter ihre Gültigkeit. Bitte beachten Sie die EG-Sicherheitsdatenblätter.

## Säurehärtende Papierfolienbeschichtungen

### Klarlacke für die Beschichtung von:

- Kanten
- Vorimprägnierte Papiere
- Leichtgewichtpapier (Japanisches Papier)
- Imprägnate

#### Eigenschaften/ Vorteile von 3H-LACKE- Foil Coatings



- umweltfreundlich
- wasserverdünnbar
- hohe Kratzfestigkeit
- beständig gegen normale Haushaltsmittel
- High-Solid-Lack
- besonders niedrige Formaldehyd-Emission (E1)

#### Verwendungstipps

Bitte sprechen Sie im Einzelfall mit unseren Spezialisten

#### Beständigkeiten

Bitte sprechen Sie im Einzelfall mit unseren Spezialisten

#### Sonstiges

frei von PCP, PCB, PCT, Lindan und TCDD.

**Weitere Informationen entnehmen Sie bitte aus den technischen Merkblättern oder den Sicherheitsdatenblättern. Für Fragen zu unserem Foil-Coating- Produktprogramm stehen**



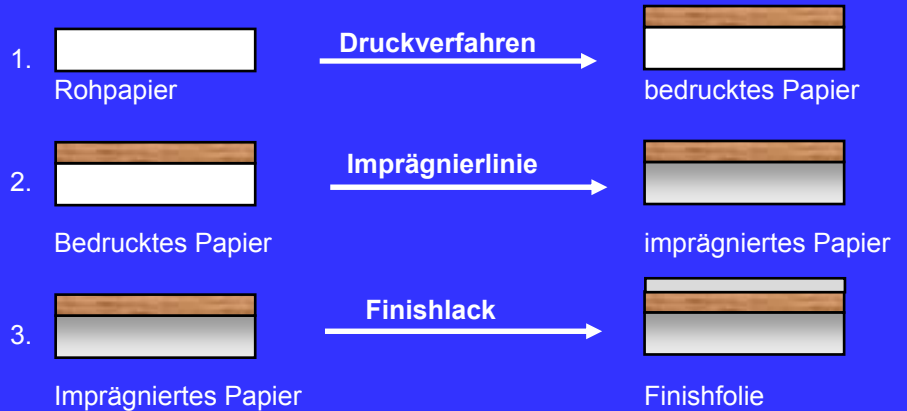
### Technische Beratung: Verwendung und Verarbeitung

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Bei Neuauflage verlieren vorangegangene Merkblätter ihre Gültigkeit. Bitte beachten Sie die EG-Sicherheitsdatenblätter.

## Beschichtungsprozess: „post-impregnated“

Vor der Lackbeschichtung wird das Rohpapier im Tiefdruckverfahren mit einer Furnierimitation oder einem Fantasiedekor bedruckt. Danach wird das bedruckte Papier auf einer Imprägnierlinie mit einer Harzlösung getränkt und getrocknet, um die Spaltfestigkeit des Papiers zu erhöhen. Erst anschließend wird das Papier mit einem wasserverdünnbaren, säurehärtenden Finishlack beschichtet. Die Auftragsmenge beträgt ca. 10–20 g/m<sup>2</sup> Nasslack.

### Fertigungsprozess bei nachträglich imprägnierter Finishfolie

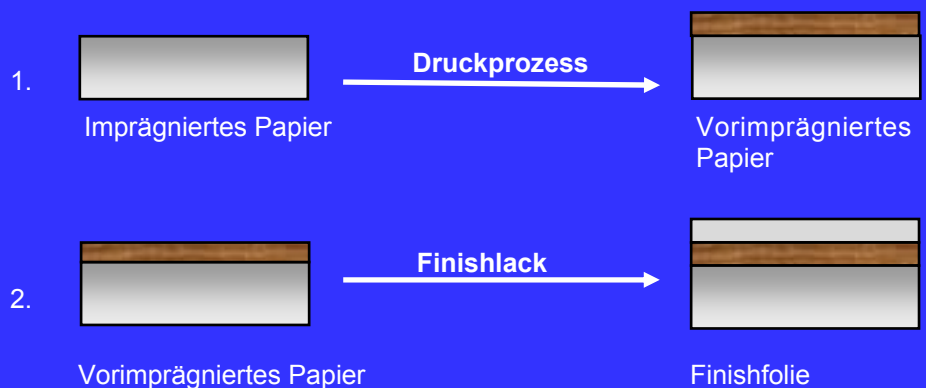


## Beschichtungsprozess: „pre-impregnated“

Im Vergleich zu den „post-impregnated“ Verfahren werden die Vorimprägnate (pre-impregnated) beim Rohpapierhersteller mit einer speziellen Harzmischung imprägniert. Der Vorteil ist, dass nach dem Papierdruck sofort die Beschichtung erfolgen kann. Durch diesen beim Rohpapierhersteller vorgelegerten Prozessschritt lassen sich Möbelfolien rationeller und wirtschaftlicher herstellen.

Die Vorschubgeschwindigkeit für Beschichtung von Vorimprägnaten liegt bei 10–180 m/min. In der Regel werden 10–20 g/m<sup>2</sup> Lack aufgetragen.

### Fertigungsprozess bei Vorimprägnierten Papier



### Technische Beratung: Verwendung und Verarbeitung

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Bei Neuauflage verlieren vorangegangene Merkblätter ihre Gültigkeit. Bitte beachten Sie die EG-Sicherheitsdatenblätter.

# Applikationsprozess von Folienlacken



Foil Coating Technikum Cytek

## Anwendungsbeispiel

